

# 中华人民共和国国家标准

## 六角头头部带孔螺栓 细牙 A 和 B 级

Hexagon bolts with wire holes on head  
—Fine pitch thread  
—Product grade A and B

UDC 621.882.6

GB 32.3—88

代替 GB 32—76  
GB 25—76  
GB 26—76

### 1 主题内容

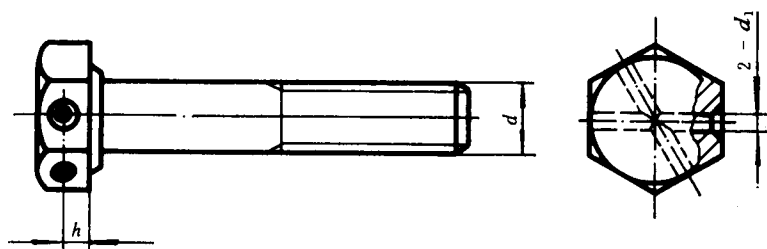
本标准规定了螺纹规格为 M8×1~M48×3、A 和 B 级的六角头头部带孔螺栓。  
该螺栓是在 GB 5785 的头部制出金属丝孔。

### 2 引用标准

GB 5785 六角头螺栓—细牙—A 和 B 级  
GB 5278 紧固件 开口销孔和金属丝孔  
GB 1237 紧固件的标记方法

### 3 尺寸

尺寸如下图及表所示。



其余的型式与尺寸按 GB 5785 规定。

mm

螺纹规格 $d \times P$		M8×1	M10×1	M12×1.5	(M14×1.5)	M16×1.5	(M18×1.5)	M20×2
		—	(M10×1.25)	(M12×1.25)	—	—	—	(M20×1.5)
$d_1$	公称	2	2	2	2	3	3	3
	min	2	2	2	2	3	3	3
	max	2.25	2.25	2.25	2.25	3.25	3.25	3.25
$h \approx$		2.6	3.2	3.7	4.4	5.0	5.7	6.2

国家机械工业委员会 1988-06-24 批准

1989-07-01 实施

续表

mm

螺纹规格		(M22×1.5)	M24×2	(M27×2)	M30×2	M36×3	M42×3	M48×3
$d \times P$		—	—	—	—	—	—	—
$d_1$	公称	3	3	3	3	4	4	4
	min	3	3	3	3	4	4	4
	max	3.25	3.25	3.25	3.25	4.3	4.3	4.3
$h \approx$		7.0	7.5	8.5	9.3	11.2	13	15

注：尽可能不采用括号内的规格。

#### 4 技术条件

技术条件按 GB 5785 及 GB 5278 规定。

#### 5 标记

5.1 标记方法按 GB 1237 规定。

5.2 标记示例：

螺纹规格  $d = M12 \times 1.5$ 、公称长度  $l = 80\text{mm}$ 、性能等级为 8.8 级、表面氧化的六角头头部带孔螺栓的标记：

螺栓 GB 32.3 M12×1.5×80

#### 附加说明：

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。