

# 中华人民共和国国家军用标准

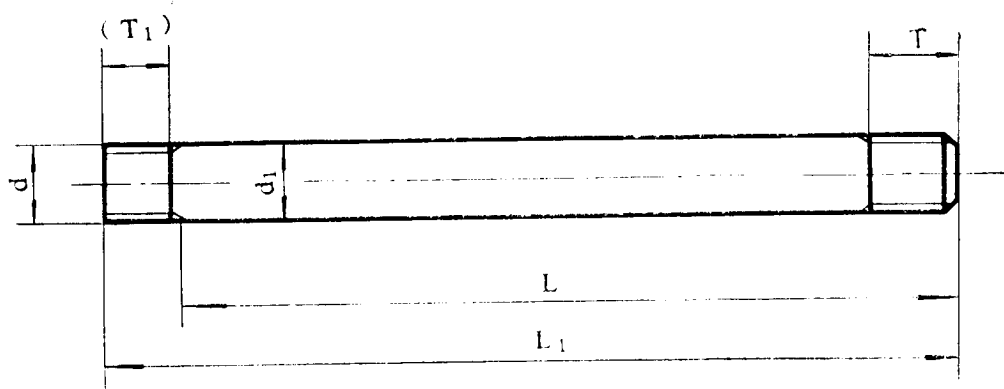
## 拉紧螺栓

### 杆

GJB121.30-86

Shank for tension bolts

其余  $\nabla 6.3$



标记示例:  $d = M8$ ,  $L = 125\text{mm}$ 的杆  
GJB121.30M8  $\times$  125

d	L	L <sub>1</sub>	T	T <sub>1</sub> (参考)	单件理论质量 g	每增加5mm 增加理论质量 g
mm						
M4	75	81	8.5	4.5	7.89	0.49
M5	85	92	10.5	5.5	14.00	0.77
M6	105	114	12.0	7.0	24.75	1.10
M8	115	125	13.5	7.5	48.00	1.97
M10	125	137	15.0	9.0	83.00	3.08
M12 $\times$ 1.5	145	159	17.0	11.0	139.00	4.43
M14 $\times$ 1.5	165	180	21.0	12.0	216.00	6.03
M16 $\times$ 1.5	190	207	27.0	14.0	324.50	7.88
M18 $\times$ 1.5	225	243	32.0	15.0	484.00	9.98

---

注：①长度 $L$ ， $L_1$ 为最小值，如果长度大于表内值时，则以 5 的倍数选取。

②单件理论质量为表列长度的质量。

材料：钢45。

$d_1$ 允许等于滚制或切制螺纹前的毛坯尺寸。

技术条件按GJB120-86。

---